



**ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΝΟΤΙΟΥ ΑΙΓΑΙΟΥ
ΔΗΜΟΣ ΑΝΔΡΟΥ**

Άνδρος, 09/03/2021

ΘΕΜΑ: Απευθείας ανάθεση δωδεκάμηνης ασφάλισης του υπ' αριθμ.: ΚΗΙ 4863 MERCEDES αυτοκινήτου.

ΑΠΟΦΑΣΗ ΔΗΜΑΡΧΟΥ ΜΕ ΑΡΙΘΜΟ: 79/2021

Ο Δήμαρχος Άνδρου,

Έχοντας λάβει υπόψη:

1. Τις διατάξεις του άρθρου 209 του Ν.3463/2006, όπως ισχύουν,
2. Τις διατάξεις της παρ. 13 του άρθρου 20 του Ν. 3731/2008.
3. Τις διατάξεις του Ν.4412/2016 και ιδιαιτέρως των άρθρων 116, 118 και 120, όπως ισχύουν.
4. Τις διατάξεις του άρθρου 58 του ν. 3852/2010 όπως τροποποιήθηκαν από το άρθρο 206 του ν. 4555/2018 «Διαδικαστικού χαρακτήρα ρυθμίσεις σχετικές με την οικονομική λειτουργία των δήμων».
5. Την ανάγκη ασφάλισης των οχημάτων του Δήμου μας.
6. Το υπ' αριθμ.: 2487-05/03/2021 πρωτογενές αίτημα του Τμήματος Περιβάλλοντος & Διαχείρισης Απορ/των.
7. Την εξασφαλισμένη πίστωση του προϋπολογισμού τρέχοντος έτους του Δήμου στον ΚΑ 20.6253.0001 «Ασφάλιστρα μεταφορικών μέσων. Δωδεκάμηνη ασφάλιση του ΚΗΙ4863».
8. Την υπ' αριθμ.: 240-05/03/2021 (ΑΔΑ: ΨΔΧ0ΩΨΙ-8ΓΚ) απόφαση ανάληψης υποχρέωσης.
9. Την υπ' αριθμ.: 2525-05/03/2021 Πρόσκληση περί υποβολής προσφοράς του Δήμου μας.
10. Την προσφορά με Α.Π.:2589-08/03/2021 Δήμου Άνδρου, της ενδιαφερόμενης εταιρείας με την επωνυμία «**ΥΔΡΟΓΕΙΟΣ Α.Α.Α.Ε.**», με έδρα Λεωφ. Συγγρού 254-258, Καλλιθέα Αττικής, τηλ.: 210-9477200 και ΑΦΜ 094047601

ΑΠΟΦΑΣΙΖΕΙ

Α. Την έγκριση της διενέργειας της δαπάνης με τίτλο: «**Απευθείας ανάθεση ασφάλισης του υπ' αριθμ.: ΚΗΙ4863 αυτοκινήτου**», αξίας διακοσίων πενήντα εννέα ευρώ (259,00€), συμπεριλαμβανομένου του Φ.Π.Α. 24% και των νόμιμων κρατήσεων, με τη διαδικασία της Απευθείας Ανάθεσης,

Β. Την ανάθεση της εκτέλεσης της υπηρεσίας στην εταιρεία με την επωνυμία «**ΥΔΡΟΓΕΙΟΣ Α.Α.Α.Ε.**», με έδρα Λεωφ. Συγγρού 254-258, Καλλιθέα Αττικής, τηλ.: 210-9477200 και ΑΦΜ 094047601, σύμφωνα με το ανωτέρω αναγραφόμενο πρωτογενές αίτημα της αρμόδιας υπηρεσίας και την παραληφθείσα οικονομική προσφορά, η οποία κρίνεται η πλέον συμφέρουσα από οικονομικής άποψης βάσει τιμής και συγκεκριμένα:

Την ανάθεση της ασφάλειας των υπ' αριθμ.: ΚΗΙ4863 οχήματος του κατασκευαστικού οίκου MERCEDES, αξίας διακοσίων πενήντα εννέα ευρώ (259,00€), συμπεριλαμβανομένου του Φ.Π.Α. 24% και των νόμιμων κρατήσεων, με διάρκεια ασφάλισης 12 μήνες.

Γ. Η δαπάνη που προκαλείται από τη συγκεκριμένη ανάθεση θα καλυφθεί από ιδίους πόρους στον προϋπολογισμό εξόδων του τρέχοντος έτους, έχει εγγραφεί η σχετική πίστωση η οποία θα βαρύνει τον ΚΑ 20.6253.0001 «Ασφάλιστρα μεταφορικών μέσων. Δωδεκάμηνη ασφάλιση του ΚΗΙ4863» και έχουν εκδοθεί οι σχετικές αποφάσεις ανάληψης υποχρέωσης.

Δ. Η παράδοση της ανωτέρω υπηρεσίας θα πραγματοποιηθεί εντός εύλογου χρονικού διαστήματος.

Ε. Η πληρωμή του συμβατικού ποσού θα γίνει με την έκδοση εντάλματος πληρωμής, μετά την υποβολή από τον προμηθευτή ισόποσου εξοφλητικού τιμολογίου.

Ο ΔΗΜΑΡΧΟΣ ΑΝΔΡΟΥ

ΔΗΜΗΤΡΙΟΣ ΛΟΤΣΑΡΗΣ