

**ΚΟΙΝΩΦΕΛΗΣ ΕΠΙΧΕΙΡΗΣΗ  
ΚΟΙΝΩΝΙΚΗΣ ΠΡΟΣΤΑΣΙΑΣ,  
ΠΑΙΔΕΙΑΣ & ΠΕΡΙΒΑΛΛΟΝΤΟΣ  
ΔΗΜΟΥ ΑΝΔΡΟΥ**

ΑΝΑΡΤΗΤΕΑ ΣΤΟ ΔΙΑΔΙΚΤΥΟ  
**Αριθ.60η /2021**

**«ΑΠΟΦΑΣΗ ΑΝΑΛΗΨΗΣ ΥΠΟΧΡΕΩΣΗΣ»**  
(άρθρο 3 Π.Δ. 80/2016)

**Η ΠΡΟΕΔΡΟΣ**

Έχοντας υπόψη:

1. Τις διατάξεις:

- των άρθρων 66 του Ν. 4270/14 «Αρχές δημοσιονομικής διαχείρισης και εποπτείας – δημόσιο λογιστικό και άλλες διατάξεις» (ΦΕΚ 143Α/2014).
- Της περίπτ. ε΄ της παρ.1 του άρθρο 58 παρ.1. Ν3852/2010, όπως αντικαταστάθηκε από την παρ 1 του άρθρου 203 του Ν4555/2018(Α133).
- Του Π.Δ. 80/2016 περί Αναλήψεως υποχρεώσεων από τους Διατάκτες, (Α145).
- Την υπ' αριθ 1/2021 (ΑΔΑ: ΩΖΝΚΩΨΙ-943), Απόφαση του Διοικητικού Συμβουλίου περί Έγκρισης – Κατάρτισης Π/Υ και εισηγητικής έκθεσης οικονομικού έτους 2021 η οποία επικυρώθηκε από την υπ' αριθ. 22/2021 (66ΒΓΩΨΙ-ΤΦ9), Απόφαση του Δημοτικού Συμβουλίου Άνδρου.
- Το τεκμηριωμένο αίτημα της υπηρεσίας.
- Το ΦΕΚ 1844/τβ΄/19-08-2011 σύστασης της Κοινωφελούς.
- Το γεγονός ότι το ποσό της δέσμευσης με την παρούσα πίστωση είναι εντός του εγκεκριμένου ποσοστού διάθεσης.

**Αποφασίζουμε**

Την έγκριση της δέσμευσης πίστωσης ύψους 37,20€ σε βάρος του ΚΑ 62.07.04 του προϋπολογισμού οικονομικού έτους 2021 για προμήθεια Η/Υ και εξοπλισμού.

Η ΠΡΟΕΔΡΟΣ  
ΤΟΥΝΤΑΣΑΚΗ ΣΟΦΙΑ

**ΕΛΕΓΧΘΗΚΕ**

και βεβαιώνεται ότι για την ανωτέρω δαπάνη ύψους 37,20€, υπάρχει πίστωση στον γενικό ΚΑΕ 62.07.04 του Προϋπολογισμού οικον. έτους 2021. Καταχωρήθηκε με Α/Α 60/2021 στο Μητρώο Δεσμεύσεων.